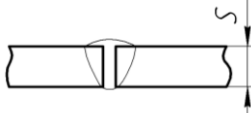
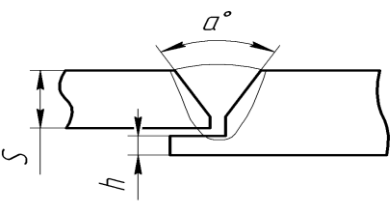
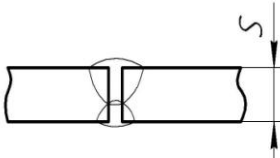
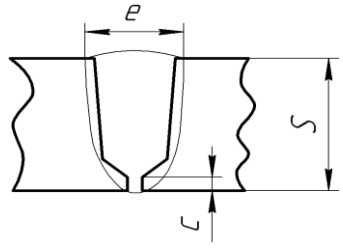


Пожалуйста, заполните данный опросный лист. Это позволит нам предложить решение, которое максимально удовлетворит Ваши потребности, а также сократит время изготовления оборудования и Ваши затраты на его приобретение и эксплуатацию.

Контактные данные	Название организации:	
	Адрес:	
	ФИО:	
	Должность:	
	Тел.:	Факс.:
E-mail:		

Таблица 1 - Опишите свариваемые изделия

Максимальная масса свариваемых изделий	Mmax = _____ кг.	
Эскиз изделий, допускается схематично	Пожалуйста, приложите эскиз (в любом удобном для Вас формате) изделий к заполненному опросному листу.	
Марка(и) материала изделий	_____ _____	
Тип разделки	Отметьте необходимые варианты, указав параметры	
	<input type="checkbox"/> <p>1</p>  <p>S=___.</p>	<input type="checkbox"/> <p>6</p>  <p>S=___ h=___ a°=___.</p>
	<input type="checkbox"/> <p>2</p>  <p>S=___.</p>	<input type="checkbox"/> <p>7</p>  <p>S>2e S=___ c=___ e=___.</p>

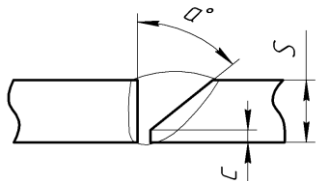
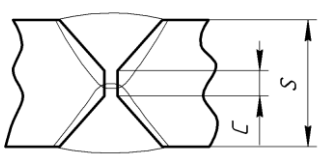
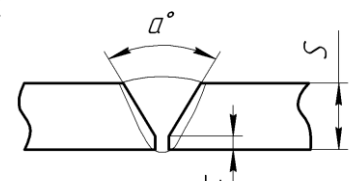
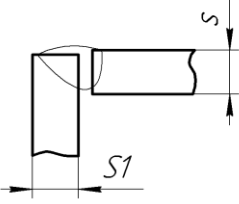
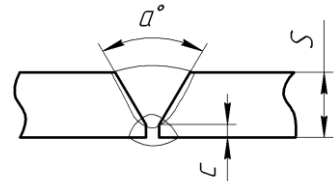
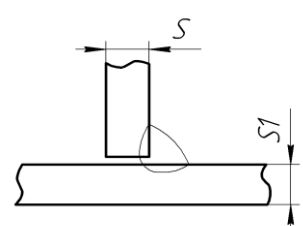
	<input type="checkbox"/> <p>3</p>  <p>S=__. c=__. a°=__.</p>	<input type="checkbox"/> <p>8</p>  <p>S=__. c=__.</p>
	<input type="checkbox"/> <p>4</p>  <p>S=__. c=__. a°=__.</p>	<input type="checkbox"/> <p>9</p>  <p>S=__. S1=__.</p>
	<input type="checkbox"/> <p>5</p>  <p>S=__. c=__. a°=__.</p>	<input type="checkbox"/> <p>10</p>  <p>S=__. S1=__.</p>
	<input type="checkbox"/> Другое _____	

Таблица 2 - Заполните краткие требования по технологии сварки

Способ сварки	<input type="checkbox"/> В среде защитных газов плавящимся электродом; <input type="checkbox"/> В среде защитных газов неплавящимся электродом; <input type="checkbox"/> Под слоем флюса; <input type="checkbox"/> Другое _____		
Род тока	<input type="checkbox"/> Постоянный (DC); <input type="checkbox"/> Переменный (AC).		
Тип шва	<input type="checkbox"/> Кольцевой	<input type="checkbox"/> Наружный	
	<input type="checkbox"/> Продольный	<input type="checkbox"/> Внутренний	
Сварочные материалы	Тип проволоки	<input type="checkbox"/> Цельнотянутая Ø=__; Марка _____ Ø=__; Марка _____ Ø=__; Марка _____	<input type="checkbox"/> Порошковая; Ø=__; Марка _____ Ø=__; Марка _____ Ø=__; Марка _____
	Электрод	Ø=__; Марка _____.	
	Флюс	<input type="checkbox"/> Керамический <input type="checkbox"/> Плавленный; Марка _____.	
	Газ	<input type="checkbox"/> Активные и смеси <input type="checkbox"/> Инертный; Марка _____.	
Предварительный подогрев изделия	<input type="checkbox"/> T _____ °C; <input type="checkbox"/> нет.		

Таблица 3 - Укажите необходимые механизмы и системы

Флюсоаппаратура	Подача	<input type="checkbox"/> Принудительная; <input type="checkbox"/> Самотеком; <input type="checkbox"/> Не требуется.	
	Сбор	<input type="checkbox"/> Пневмоаппаратура; <input type="checkbox"/> Не требуется.	
Механизмы перемещения головки	<input type="checkbox"/> Вертикальный	<input type="checkbox"/> Ручной; <input type="checkbox"/> Механизированный.	
	<input type="checkbox"/> Горизонтальный	<input type="checkbox"/> Ручной; <input type="checkbox"/> Механизированный.	
	<input type="checkbox"/> АРНД (автоматическая регулировка длины дуги по сварочному напряжению);		
	<input type="checkbox"/> Механизм колебания.		

Таблица 4 - Укажите требуемый уровень автоматизации

Система слежения	<input type="checkbox"/> Тактильная (контактная); <input type="checkbox"/> Лазерная (бесконтактная); <input type="checkbox"/> Нет.
Система архивации	<input type="checkbox"/> С сохранением всех сварочных параметров; <input type="checkbox"/> С формированием протокола сварки; <input type="checkbox"/> Нет.
Программирование сварки	<input type="checkbox"/> Запоминание режимов сварки (Iсв., Uсв., Vсв. и пр.); <input type="checkbox"/> Запоминание перемещений сварочного инструмента при сварке; <input type="checkbox"/> Нет.

Таблица 5 - Опишите производственные требования к оборудованию

Режим работы	<input type="checkbox"/> Односменный; <input type="checkbox"/> Двухсменный; <input type="checkbox"/> Трёхсменный.
Коэффициент загрузки оборудования	_____
Требуемая производительность для наиболее серийных типоразмеров	_____ (шт./смена)
Особые требования к оборудованию	_____ _____

Таблица 6 - Укажите условия эксплуатации, энергоносители и размеры участка под установку оборудования

Условия эксплуатации	<input type="checkbox"/> Температура окружающего воздуха от +5 до +40 °С (влажность воздуха до 80%) (УХЛ по ГОСТ 15150);* <input type="checkbox"/> Другое _____.
Категория размещения	<input type="checkbox"/> Закрытое отапливаемое и вентилируемое помещение (УХЛ 4 по ГОСТ 15150);* <input type="checkbox"/> Другое _____.
Характеристики сети электроснабжения	<input type="checkbox"/> Трёхфазное 400В/50 Гц; <input type="checkbox"/> Однофазное 230 В/50 Гц; <input type="checkbox"/> Другое: _____; <input type="checkbox"/> Ограничение по максимальной потребляемой мощности: _____ кВт.
Размеры участка под установку оборудования	Длина _____ м; Ширина _____ м; Высота до потолка _____ м.

* Стандартная комплектация

Класс опасности участка для размещения оборудования	<input type="checkbox"/> Отсутствует;* <input type="checkbox"/> I класс; <input type="checkbox"/> II класс; <input type="checkbox"/> III класс; <input type="checkbox"/> IV класс. (согласно ФЗ №116 "О промышленной безопасности опасных производственных объектов")
Грузоподъемные механизмы	<input type="checkbox"/> Имеются грузоподъемностью _____ т, Высота под крюком г/п механизма _____ м; <input type="checkbox"/> Отсутствуют.

Таблица 7 - Укажите желаемые опции оборудования

Дополнительное оборудование	<input type="checkbox"/> Лазерный указатель позиционирования сварочной головки; <input type="checkbox"/> Подсветка свариваемого изделия; <input type="checkbox"/> Другое _____.
-----------------------------	---

Благодарим Вас за уделенное для заполнения время!

Заполненный опросный лист и дополнительную информацию пришлите, пожалуйста, на адрес электронной почты: ks@pktba.ru или по факсу +7(8412) 200-202.

Дата

ФИО
(заполняющего опросный лист)

* Стандартная комплектация